



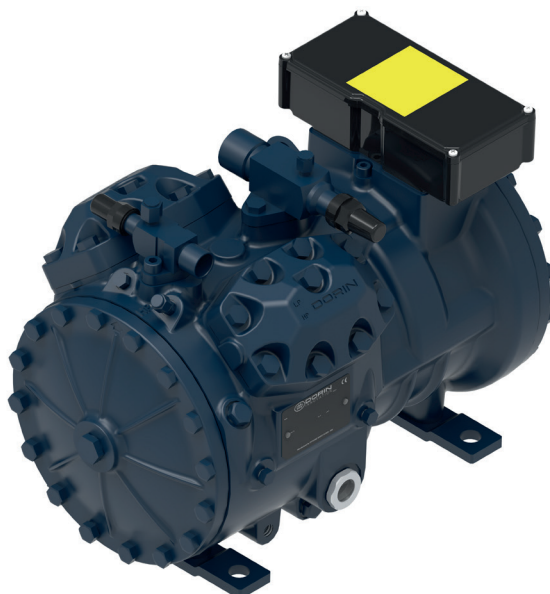
OFFICINE MARIO DORIN SINCE 1918

DORIN[®]
INNOVATION

KARTA TECHNICZNA

Sprężarka półtermetyczna tłokowa

Dorin H901CS

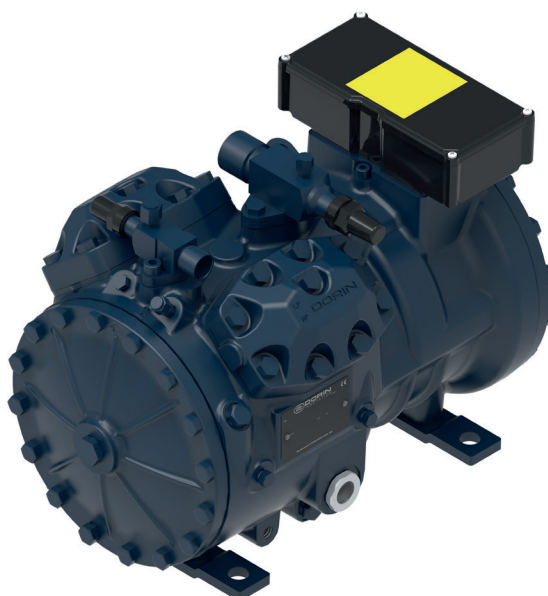


Sprężarka półhermetyczna tłokowa Dorin H901CS

Producent:	Dorin
Seria:	H 35
Typ:	Półhermetyczna tłokowa

Dane Techniczne:

Ilość cylindrów:		4
Wydajność wolumetryczna:	m ³ /h	47,80
Zasilanie / Rozruch	V/~/Hz	380-420/3/50 (Y)
Prąd blokady wirnika:	A	92,0
Max. prąd pracy:	A	23
Przyłącze ssawne:	mm	35
Przyłącze tłoczne:	mm	22
Olej:	l	2,0l - POE 46
Waga netto:	kg	95
Waga brutto:	kg	106



Wydajność chłodnicza i pobór mocy

R449A/R448A

		Te°C									
Tc°C		5	0	-5	-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40
35	Q	-	-	32320	26060	20710	16190	12410	9300	6770	4750
	P	-	-	9,14	8,59	7,9	7,12	6,3	5,46	4,64	3,89
45	Q	-	-	27390	21950	17330	13450	10240	7600	5470	3760
	P	-	-	10,41	9,52	8,54	7,52	6,5	5,52	4,62	3,83

Tc- Temperatura skraplania
 Te- Temperatura parowania

Q [W]- wydajność chłodnicza
 P [kW]- pobór mocy

R404A/R507

		Te°C									
Tc°C		5	0	-5	-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40
35	Q	-	-	33930	27960	22740	18210	14320	11010	8220	5900
	P	-	-	10,05	9,47	8,79	8,02	7,19	6,34	5,49	4,68
45	Q	-	-	28120	23090	18700	14910	11660	8890	6540	4560
	P	-	-	11,34	10,49	9,55	8,58	7,58	6,60	5,66	4,79

Tc- Temperatura skraplania
 Te- Temperatura parowania

Q [W]- wydajność chłodnicza
 P [kW]- pobór mocy

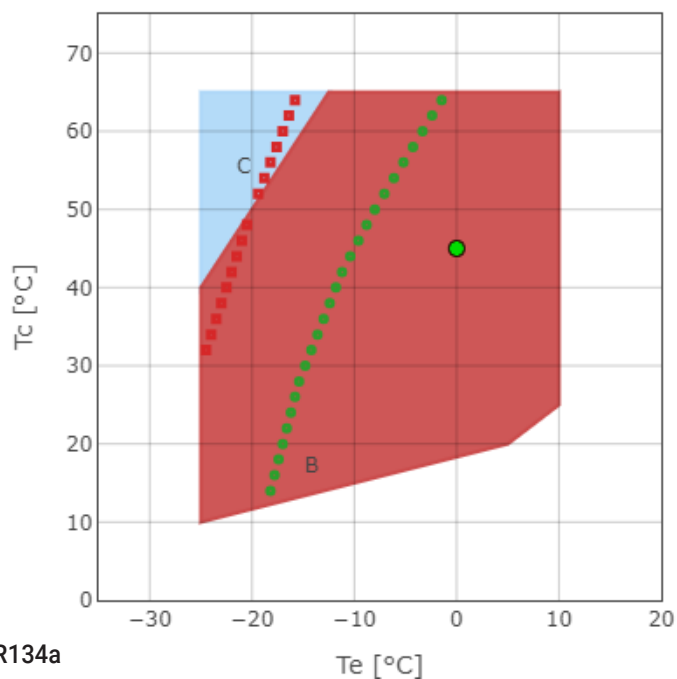
R134a

		Te°C									
Tc°C		20	15	10	5	0	-5	-10	-15	-20	-40
35	Q	-	-	37080	30420	24650	19700	15520	12020	9140	-
	P	-	-	6,96	6,60	6,20	5,77	5,31	4,84	4,36	-
45	Q	-	-	32370	26400	21260	16870	13180	10110	7600	-
	P	-	-	8,06	7,54	6,99	6,41	5,83	5,25	4,68	-

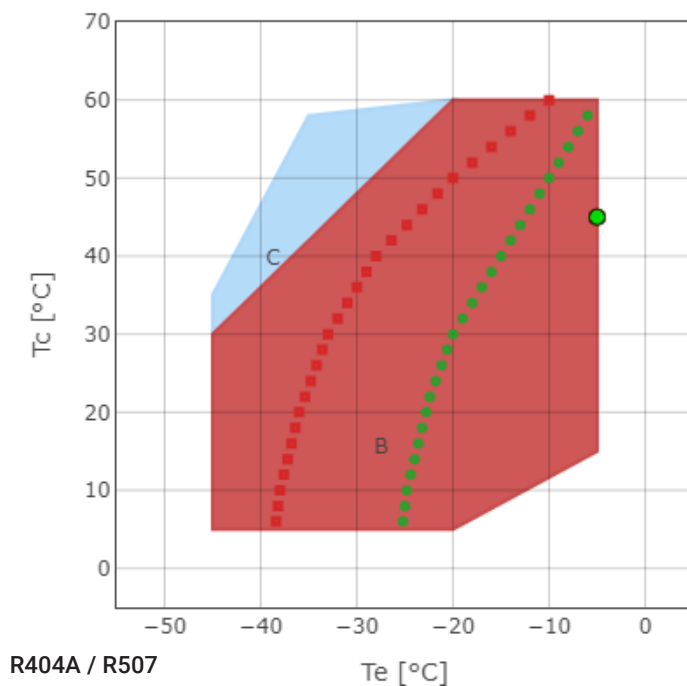
Tc- Temperatura skraplania
 Te- Temperatura parowania

Q [W]- wydajność chłodnicza
 P [kW]- pobór mocy

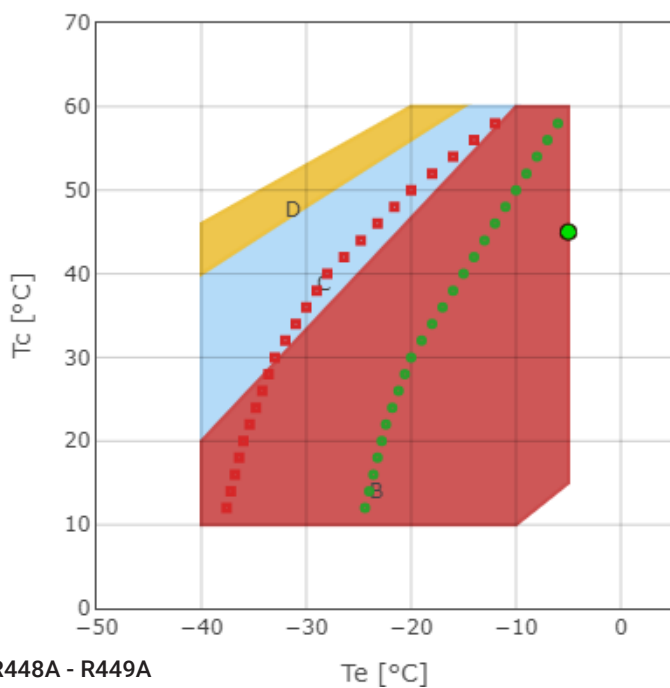
Koperty pracy



R134a



R404A / R507



R448A - R449A

- A - Tylko modele „CC”
- B - Standardowa praca
- C - Wentylator chłodzący lub maksymalne przegrzanie 20K
- D - Wentylator chłodzący + maksymalne przegrzanie 20K

* podczas używania R448A, wydajność maleje o 1%, informacje dla pozostałych czynników po kontakcie z działem technicznym TCHW

Rys. techniczny

