



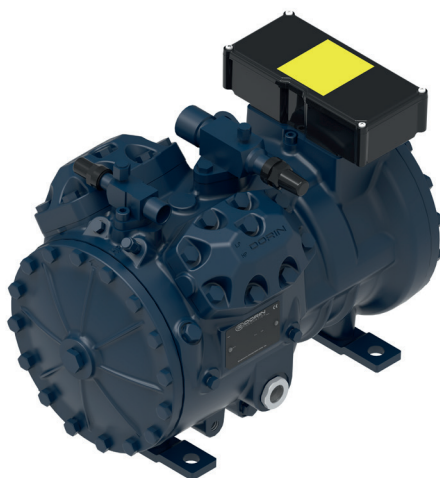
OFFICINE MARIO DORIN SINCE 1918

DORIN[®]
INNOVATION

KARTA TECHNICZNA

Sprężarka półtermetyczna tłokowa

Dorin HI551CC

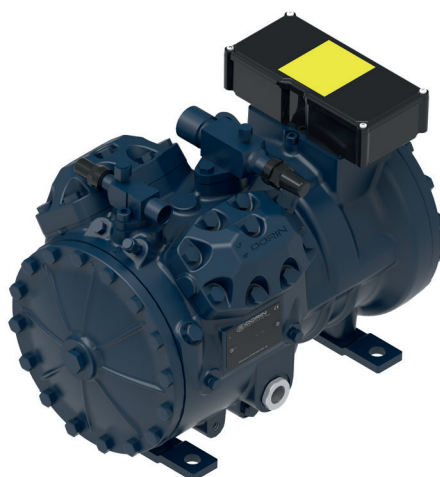


Sprężarka półtermiczna tłokowa Dorin HI551CC

Producent:	Dorin
Seria:	HI 35
Typ:	Półtermiczna tłokowa

Dane Techniczne:

Ilość cylindrów:		4
Wydajność wolumetryczna 20Hz:	m ³ /h	9,25
Wydajność wolumetryczna 50Hz:	m ³ /h	23,13
Wydajność wolumetryczna 90Hz:	m ³ /h	41,63
Zasilanie / Rozruch	V/~ / Hz	380-420/3/50 (Y)
Prąd blokady wirnika:	A	109,0
Max. prąd pracy:	A	22,5
Przyłącze ssawne:	mm	35
Przyłącze tłoczne:	mm	22
Olej:	l	2.0l - POE 32
Waga netto:	kg	93



Wydajność chłodnicza i pobór mocy

R449A/R448A

		Te°C											
[°C]	[Hz]	5	0	-5	-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40		
35	20	Q	9000	7370	5960	4760	3740	2890	2190	1620	1170	810	
		P	2,01	1,98	1,90	1,78	1,65	1,49	1,32	1,16	0,99	0,85	
	35	Q	16580	13610	11040	8840	6960	5390	4090	3040	2190	1530	
		P	3,43	3,35	3,20	3,00	2,75	2,48	2,19	1,91	1,64	1,39	
	50	Q	23810	19560	15870	12700	10010	7750	5880	4370	3150	2200	
			P	4,87	4,75	4,53	4,24	3,88	3,50	3,09	2,68	2,29	1,95
		70	Q	32380	26640	21640	17350	13690	10620	8070	6000	4340	3030
			P	6,92	6,73	6,40	5,96	5,45	4,89	4,30	3,73	3,18	2,69
	90	Q	38080	31430	25620	20600	16310	12690	9680	7210	5230	3670	
		P	9,63	9,29	8,77	8,11	7,35	6,54	5,71	4,90	4,15	3,48	
	45	20	Q	7720	6280	5050	4000	3120	2390	1790	1320	935	640
			P	2,42	2,30	2,14	1,97	1,77	1,57	1,37	1,17	1,00	0,85
35		Q	14230	11610	9350	7420	5800	4460	3360	2470	1760	1210	
		P	4,12	3,90	3,62	3,30	2,96	2,61	2,26	1,94	1,64	1,39	
50		Q	20440	16670	13430	10670	8340	6410	4820	3550	2530	1730	
		P	5,86	5,53	5,12	4,67	4,18	3,68	3,19	2,72	2,30	1,94	
70		Q	27790	22710	18320	14570	11410	8780	6620	4870	3480	2390	
		P	8,33	7,83	7,23	6,57	5,87	5,15	4,44	3,78	3,18	2,68	
90		Q	32680	26790	21680	17310	13600	10490	7940	5860	4200	2890	
		P	11,59	10,82	9,91	8,93	7,91	6,88	5,89	4,97	4,15	3,47	

Tc- Temperatura skraplania
 Te- Temperatura parowania

Q [W]- wydajność chłodnicza
 P [kW]- pobór mocy

R404A/R507

		Te°C											
[°C]	[Hz]	5	0	-5	-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40		
35	20	Q	9200	7650	6290	5120	4100	3240	2510	1910	1420	1020	
		P	2,20	2,15	2,06	1,95	1,82	1,67	1,51	1,34	1,17	1,00	
	35	Q	16960	14140	11660	9500	7640	6050	4700	3580	2660	1910	
		P	3,75	3,64	3,48	3,28	3,05	2,79	2,51	2,22	1,92	1,64	
	50	Q	24360	20310	16750	13650	10980	8690	6760	5150	3830	2750	
		P	5,33	5,16	4,93	4,64	4,30	3,93	3,53	3,11	2,70	2,29	
	70	Q	33120	27660	22850	18650	15020	11910	9280	7080	5260	3790	
		P	7,58	7,32	6,96	6,53	6,04	5,49	4,92	4,33	3,74	3,16	
	90	Q	38950	32630	27050	22150	17890	14240	11130	8510	6350	4580	
		P	10,55	10,11	9,54	8,88	8,14	7,35	6,53	5,70	4,88	4,09	
	45	20	Q	7690	6360	5210	4210	3360	2640	2040	1530	1120	780
			P	2,58	2,47	2,33	2,17	1,99	1,80	1,60	1,39	1,19	0,99
35		Q	14170	11750	9640	7820	6260	4930	3810	2880	2110	1470	
		P	4,40	4,19	3,93	3,64	3,32	2,99	2,65	2,30	1,96	1,63	
50		Q	20350	16880	13860	11240	8990	7080	5480	4140	3030	2120	
		P	6,25	5,94	5,56	5,14	4,69	4,21	3,72	3,23	2,74	2,28	
70		Q	27670	22990	18900	15350	12300	9710	7510	5680	4170	2920	
		P	8,89	8,41	7,86	7,24	6,58	5,89	5,19	4,49	3,80	3,14	
90		Q	32540	27130	22380	18230	14660	11600	9010	6840	5030	3540	
		P	12,37	11,62	10,77	9,85	8,88	7,88	6,89	5,90	4,96	4,07	

Tc- Temperatura skraplania
 Te- Temperatura parowania

Q [W]- wydajność chłodnicza
 P [kW]- pobór mocy

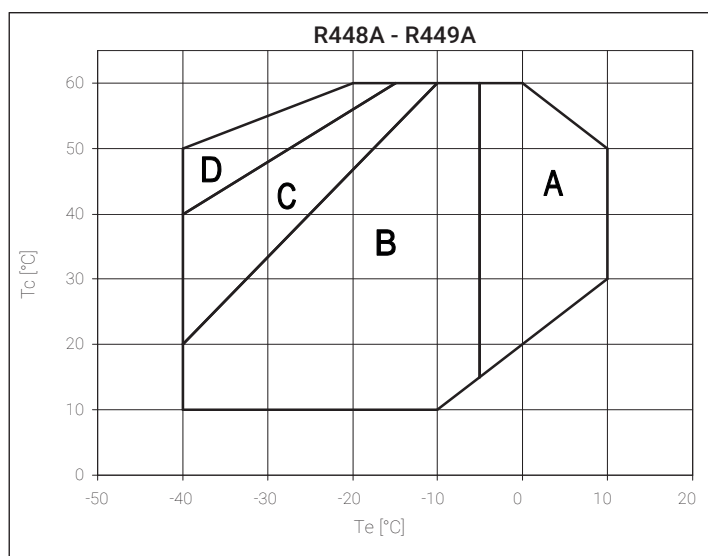
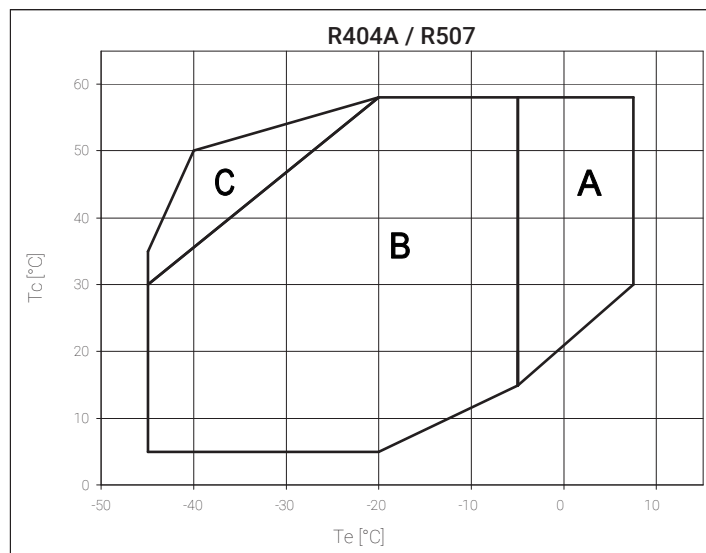
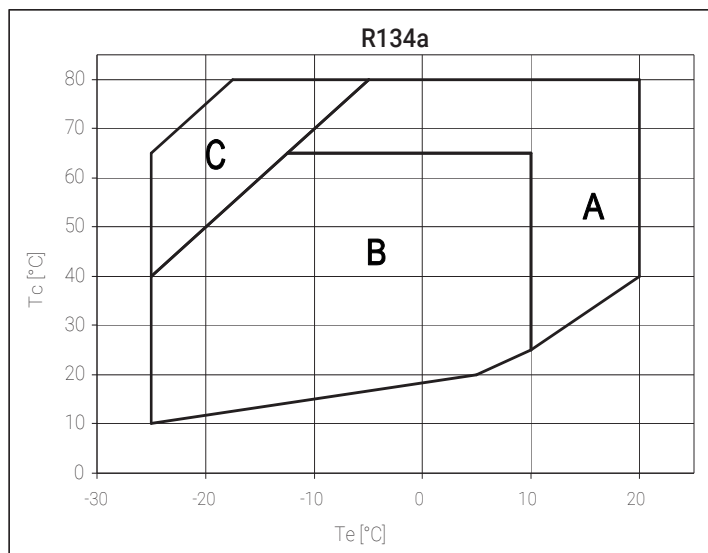
R134a

		Te°C											
[°C]	[Hz]	+20	+15	+10	+5	0	-5	-10	-15	-20			
35	20	Q	-	8240	6850	5630	4570	3660	2890	2230	1700	-	
		P	-	1,54	1,48	1,41	1,32	1,23	1,13	1,02	0,92	-	
	35	Q	-	15550	12930	10630	8630	6910	5440	4210	3200	-	
		P	-	2,52	2,42	2,30	2,16	2,01	1,84	1,67	1,50	-	
	50	50	Q	-	22380	18610	15300	12420	9940	7830	6060	4600	-
			P	-	3,53	3,39	3,22	3,03	2,81	2,58	2,34	2,10	-
		70	Q	-	30850	25650	21090	17120	13700	10790	8350	6340	-
			P	-	4,88	4,69	4,45	4,18	3,88	3,56	3,24	2,90	-
	90	Q	-	37340	31050	25530	20720	16580	13060	10110	7680	-	
		P	-	6,32	6,06	5,76	5,41	5,02	4,61	4,19	3,76	-	
	45	20	Q	8630	7230	5990	4900	3960	3160	2470	1890	1410	-
			P	1,88	1,80	1,70	1,59	1,48	1,35	1,23	1,10	0,98	-
35		Q	16270	13630	11290	9250	7480	5950	4650	3560	2660	-	
		P	3,08	2,94	2,78	2,60	2,41	2,21	2,01	1,81	1,60	-	
50		50	Q	23430	19620	16260	13320	10760	8560	6700	5130	3830	-
			P	4,31	4,11	3,89	3,65	3,38	3,10	2,82	2,53	2,24	-
		70	Q	32290	27040	22410	18350	14830	11800	9230	7070	5280	-
			P	5,95	5,68	5,37	5,03	4,67	4,28	3,89	3,49	3,10	-
90		Q	39090	32730	27130	22220	17950	14290	11170	8550	6390	-	
		P	7,69	7,35	6,95	6,51	6,04	5,54	5,03	4,52	4,01	-	

Tc- Temperatura skraplania
 Te- Temperatura parowania

Q [W]- wydajność chłodnicza
 P [kW]- pobór mocy

Koperty pracy



- A** - Tylko modele „CC”
- B** - Standardowa praca
- C** - Wentylator chłodzący lub maksymalne przegrzanie 20K
- D** - Wentylator chłodzący + maksymalne przegrzanie 20K

* podczas używania R448A, wydajność maleje o 1 %, informacje dla pozostałych czynników po kontakcie z działem technicznym TCHW

Rys. techniczny

