



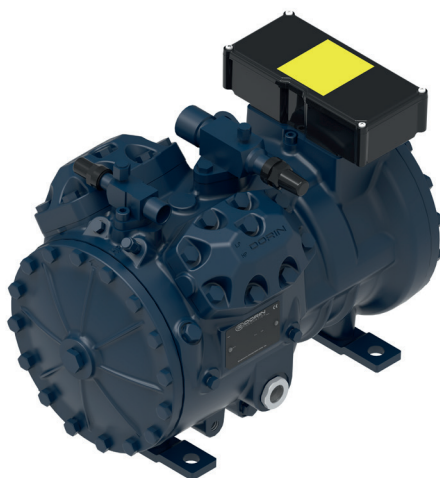
OFFICINE MARIO DORIN SINCE 1918

**DORIN**<sup>®</sup>  
INNOVATION

# KARTA TECHNICZNA

Sprężarka półtermetyczna tłokowa

**Dorin HI451CC**

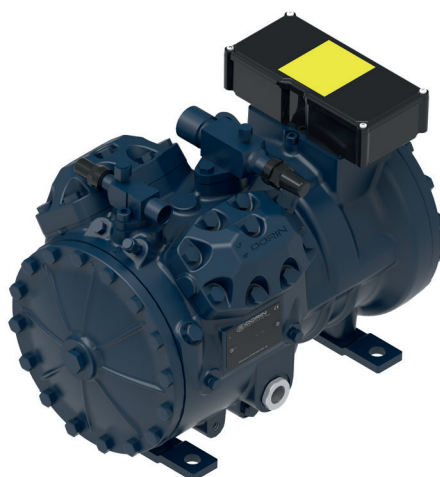


## Sprężarka półtermiczna tłokowa Dorin HI451CC

Producent:	Dorin
Seria:	HI 35
Typ:	Półtermiczna tłokowa

### Dane Techniczne:

Ilość cylindrów:		4
Wydajność wolumetryczna 20Hz:	m <sup>3</sup> /h	7,72
Wydajność wolumetryczna 50Hz:	m <sup>3</sup> /h	19,29
Wydajność wolumetryczna 90Hz:	m <sup>3</sup> /h	34,72
Zasilanie / Rozruch	V/~ / Hz	380-420/3/50 (Y)
Prąd blokady wirnika:	A	109,0
Max. prąd pracy:	A	22,5
Przyłącze ssawne:	mm	28
Przyłącze tłoczne:	mm	22
Olej:	l	2.0l - POE 32
Waga netto:	kg	93



## Wydajność chłodnicza i pobór mocy

### R449A/R448A

		Te°C											
[°C]	[Hz]	5	0	-5	-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40		
35	20	Q	7510	6150	4970	3970	3120	2410	1830	1350	970	675	
		P	1,69	1,65	1,58	1,49	1,37	1,24	1,10	0,96	0,83	0,71	
	35	Q	13830	11360	9210	7370	5810	4500	3410	2530	1830	1280	
		P	2,88	2,80	2,67	2,50	2,29	2,06	1,83	1,59	1,36	1,16	
	50	Q	19860	16320	13240	10590	8350	6470	4910	3640	2630	1840	
			P	4,09	3,97	3,78	3,53	3,23	2,91	2,57	2,23	1,91	1,63
		70	Q	27010	22220	18050	14470	11420	8860	6730	5000	3620	2530
			P	5,81	5,63	5,34	4,97	4,54	4,07	3,58	3,10	2,65	2,25
	90	Q	31770	26220	21370	17180	13600	10590	8070	6020	4370	3060	
		P	8,09	7,77	7,32	6,76	6,12	5,44	4,75	4,08	3,46	2,91	
	45	20	Q	6450	5240	4210	3340	2600	1990	1500	1100	780	535
			P	2,03	1,92	1,79	1,64	1,47	1,30	1,14	0,98	0,83	0,71
35		Q	11880	9690	7800	6190	4840	3720	2800	2060	1470	1010	
		P	3,45	3,25	3,02	2,75	2,46	2,17	1,88	1,61	1,36	1,16	
50		Q	17060	13920	11210	8900	6960	5350	4030	2960	2110	1450	
		P	4,91	4,61	4,27	3,88	3,48	3,06	2,65	2,26	1,91	1,62	
70		Q	23200	18950	15290	12160	9520	7320	5520	4060	2900	1990	
		P	6,97	6,54	6,03	5,47	4,88	4,28	3,69	3,14	2,65	2,24	
90		Q	27280	22360	18100	14440	11340	8750	6620	4890	3500	2410	
		P	9,70	9,03	8,26	7,43	6,58	5,72	4,90	4,14	3,46	2,89	

Tc- Temperatura skraplania  
 Te- Temperatura parowania

Q [W]- wydajność chłodnicza  
 P [kW]- pobór mocy

## R404A/R507

		Te°C											
[°C]	[Hz]	5	0	-5	-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40		
35	20	Q	7680	6380	5250	4270	3420	2700	2100	1590	1180	845	
		P	1,85	1,80	1,73	1,63	1,52	1,39	1,26	1,12	0,97	0,84	
	35	Q	14140	11790	9730	7930	6370	5040	3920	2990	2220	1590	
		P	3,15	3,05	2,91	2,74	2,54	2,32	2,08	1,84	1,60	1,37	
	50	Q	20310	16940	13970	11390	9160	7250	5640	4300	3190	2290	
		P	4,47	4,33	4,12	3,87	3,58	3,27	2,93	2,59	2,25	1,92	
	70	Q	27620	23070	19060	15560	12530	9930	7740	5900	4390	3160	
		P	6,36	6,13	5,82	5,45	5,03	4,57	4,09	3,60	3,11	2,64	
	90	Q	32480	27220	22560	18480	14930	11870	9280	7100	5290	3820	
		P	8,85	8,47	7,98	7,41	6,78	6,12	5,43	4,74	4,06	3,42	
	45	20	Q	6420	5310	4350	3520	2810	2200	1700	1280	935	655
			P	2,17	2,07	1,94	1,81	1,65	1,49	1,33	1,16	0,99	0,84
35		Q	11830	9810	8050	6530	5220	4110	3180	2400	1760	1230	
		P	3,69	3,50	3,28	3,03	2,77	2,49	2,20	1,91	1,64	1,37	
50		Q	16980	14090	11570	9380	7500	5910	4570	3450	2530	1770	
		P	5,24	4,97	4,64	4,29	3,90	3,50	3,09	2,69	2,29	1,92	
70		Q	23100	19190	15780	12810	10260	8090	6260	4740	3480	2440	
		P	7,45	7,04	6,56	6,04	5,48	4,90	4,32	3,74	3,18	2,65	
90		Q	27160	22640	18670	15220	12230	9670	7510	5700	4190	2950	
		P	10,37	9,72	8,99	8,21	7,39	6,56	5,73	4,92	4,15	3,43	

Tc- Temperatura skraplania  
 Te- Temperatura parowania

Q [W]- wydajność chłodnicza  
 P [kW]- pobór mocy

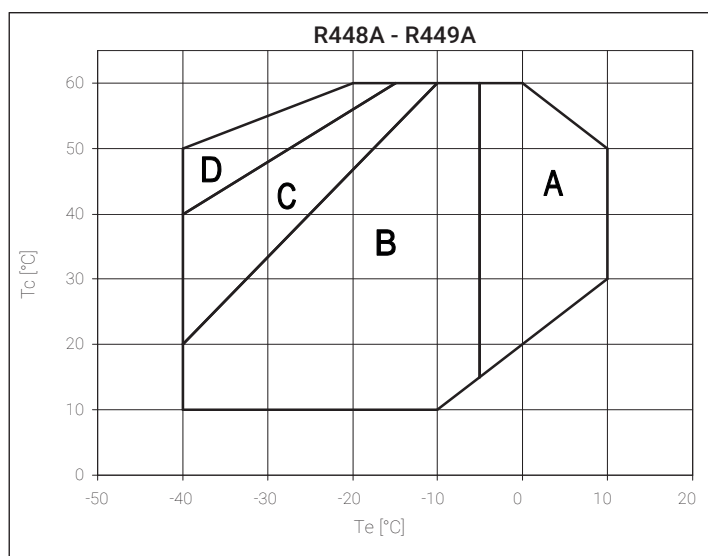
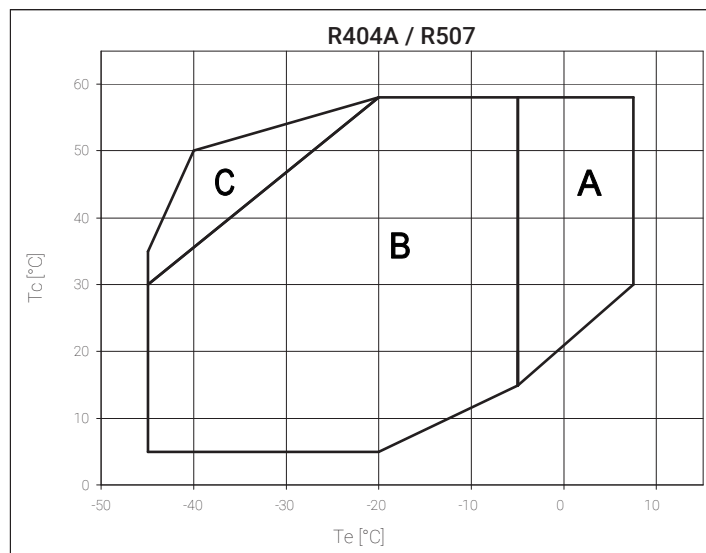
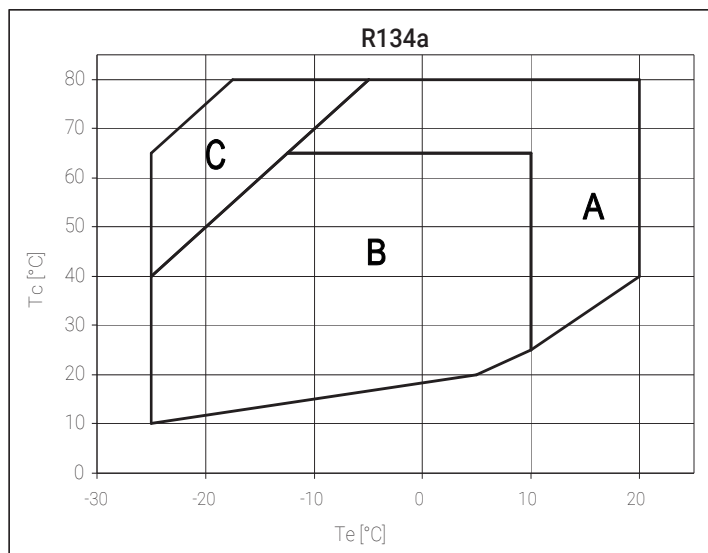
## R134a

		Te°C											
[°C]	[Hz]	+20	+15	+10	+5	0	-5	-10	-15	-20			
35	20	Q	-	6770	5620	4610	3740	2990	2360	1830	1390	-	
		P	-	1,27	1,23	1,17	1,10	1,01	0,92	0,83	0,74	-	
	35	Q	-	12760	10600	8700	7060	5640	4450	3440	2610	-	
		P	-	2,08	2,01	1,91	1,79	1,66	1,51	1,36	1,21	-	
	50	Q	-	18370	15250	12520	10160	8120	6400	4950	3760	-	
		P	-	2,92	2,82	2,68	2,51	2,32	2,12	1,90	1,69	-	
	70	Q	-	25320	21020	17260	14000	11200	8820	6830	5180	-	
		P	-	4,03	3,89	3,70	3,47	3,20	2,92	2,63	2,34	-	
	90	Q	-	30660	25450	20890	16940	13550	10670	8260	6270	-	
		P	-	5,21	5,03	4,79	4,49	4,15	3,78	3,40	3,02	-	
	45	20	Q	7120	5960	4930	4040	3260	2600	2030	1560	1160	-
			P	1,57	1,51	1,42	1,33	1,23	1,12	1,01	0,90	0,79	-
35		Q	13440	11240	9300	7620	6150	4900	3830	2940	2190	-	
		P	2,57	2,46	2,33	2,17	2,00	1,83	1,64	1,46	1,29	-	
50		Q	19350	16180	13400	10960	8860	7050	5510	4220	3150	-	
		P	3,60	3,45	3,26	3,04	2,81	2,56	2,30	2,05	1,81	-	
70		Q	26670	22300	18460	15110	12200	9710	7600	5820	4340	-	
		P	4,98	4,76	4,50	4,20	3,88	3,53	3,18	2,83	2,50	-	
90		Q	32280	27000	22350	18290	14770	11760	9200	7040	5250	-	
		P	6,44	6,16	5,83	5,44	5,01	4,57	4,11	3,66	3,23	-	

Tc- Temperatura skraplania  
 Te- Temperatura parowania

Q [W]- wydajność chłodnicza  
 P [kW]- pobór mocy

## Koperty pracy



- A** - Tylko modele „CC”
- B** - Standardowa praca
- C** - Wentylator chłodzący lub maksymalne przegrzanie 20K
- D** - Wentylator chłodzący + maksymalne przegrzanie 20K

\* podczas używania R448A, wydajność maleje o 1 %, informacje dla pozostałych czynników po kontakcie z działem technicznym TCHW

## Rys. techniczny

