



OFFICINE MARIO DORIN SINCE 1918

**DORIN**<sup>®</sup>  
INNOVATION

# KARTA TECHNICZNA

Sprężarka półtermetyczna tłokowa

**Dorin HI101CC**



## Sprężarka półtermetyczna tłokowa Dorin HI101CC

Producent:	Dorin
Seria:	HI 11
Typ:	Półtermetyczna tłokowa

### Dane Techniczne:

Ilość cylindrów:		2
Wydajność wolumetryczna 20Hz:	m <sup>3</sup> /h	2,21
Wydajność wolumetryczna 50Hz:	m <sup>3</sup> /h	5,53
Wydajność wolumetryczna 90Hz:	m <sup>3</sup> /h	9,95
Zasilanie / Rozruch	V/~ / Hz	380-420/3/50 (Y)
Prąd blokady wirnika:	A	24,0
Max. prąd pracy:	A	5,0
Przyłącze ssawne:	mm	18
Przyłącze tłoczne:	mm	12
Olej:	l	1l - POE 32
Waga netto:	kg	43



## Wydajność chłodnicza i pobór mocy

### R449A/R448A

		Te°C											
[°C]	[Hz]	5	0	-5	-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40		
35	20	Q	2100	1730	1410	1130	895	695	530	395	285	200	
		P	0,57	0,54	0,51	0,47	0,44	0,40	0,36	0,32	0,28	0,23	
	35	Q	3860	3190	2610	2100	1670	1300	995	740	535	375	
		P	0,97	0,91	0,85	0,79	0,73	0,67	0,60	0,53	0,45	0,37	
	50	Q	5550	4580	3740	3020	2400	1870	1430	1070	770	535	
			P	1,38	1,30	1,21	1,12	1,03	0,94	0,84	0,74	0,64	0,52
		P	7540	6240	5100	4120	3270	2560	1960	1470	1060	740	
			P	1,97	1,84	1,71	1,58	1,45	1,32	1,18	1,03	0,88	0,72
	90	Q	8870	7360	6040	4890	3900	3060	2350	1760	1280	895	
			P	2,74	2,54	2,34	2,15	1,96	1,76	1,56	1,36	1,15	0,93
		P	-	1480	1200	950	745	570	430	315	220	145	
			P	-	0,63	0,58	0,54	0,48	0,43	0,38	0,32	0,25	0,18
45	20	Q	-	2730	2210	1760	1390	1070	800	585	410	270	
		P	-	1,07	0,99	0,90	0,81	0,72	0,62	0,52	0,41	0,29	
	35	Q	-	3920	3180	2530	1990	1530	1150	840	590	390	
		P	-	1,52	1,40	1,27	1,14	1,01	0,88	0,73	0,58	0,41	
	50	Q	-	5340	4330	3460	2720	2100	1580	1160	810	540	
			P	-	2,15	1,97	1,79	1,61	1,42	1,22	1,01	0,80	0,57
		P	Q	-	6300	5130	4110	3240	2510	1890	1390	980	650
			P	-	2,97	2,70	2,43	2,17	1,89	1,62	1,33	1,04	0,74

Tc- Temperatura skraplania  
 Te- Temperatura parowania

Q [W]- wydajność chłodnicza  
 P [kW]- pobór mocy

## R404A/R507

		Te°C											
[°C]	[Hz]	5	0	-5	-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40		
35	20	Q	2200	1840	1530	1250	1010	805	630	480	355	255	
		P	0,62	0,60	0,58	0,55	0,51	0,47	0,42	0,38	0,33	0,29	
	35	Q	4050	3400	2820	2320	1880	1500	1180	900	670	475	
		P	1,05	1,03	0,98	0,93	0,86	0,78	0,70	0,62	0,54	0,47	
	50	Q	5810	4880	4050	3330	2700	2160	1690	1290	960	685	
		P	1,49	1,45	1,39	1,31	1,21	1,10	0,99	0,87	0,76	0,65	
	70	Q	7900	6640	5530	4550	3690	2950	2320	1780	1320	940	
		P	2,12	2,06	1,97	1,84	1,70	1,54	1,38	1,21	1,05	0,90	
	90	Q	9290	7830	6540	5400	4400	3530	2780	2140	1600	1140	
		P	2,95	2,85	2,69	2,50	2,29	2,06	1,83	1,59	1,37	1,17	
	45	20	Q	-	-	1260	1030	820	650	500	375	270	180
			P	-	-	0,68	0,62	0,57	0,51	0,44	0,39	0,33	0,28
35		Q	-	-	2330	1900	1530	1210	935	700	505	340	
		P	-	-	1,14	1,05	0,95	0,84	0,74	0,64	0,54	0,45	
50		Q	-	-	3350	2730	2200	1740	1340	1010	725	485	
		P	-	-	1,62	1,48	1,33	1,19	1,04	0,89	0,76	0,64	
70		Q	-	-	4570	3730	3010	2380	1840	1390	995	670	
		P	-	-	2,28	2,08	1,87	1,66	1,44	1,24	1,05	0,88	
90		Q	-	-	5410	4430	3580	2840	2210	1670	1200	810	
		P	-	-	3,13	2,83	2,52	2,22	1,92	1,63	1,37	1,14	

Tc- Temperatura skraplania  
 Te- Temperatura parowania

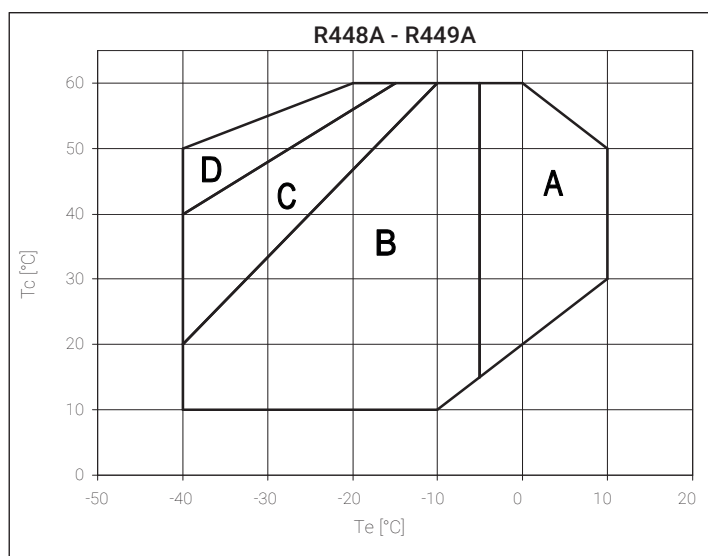
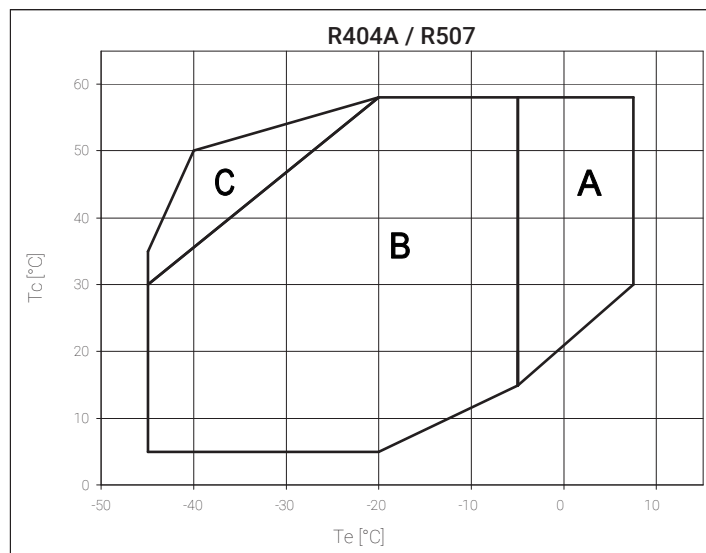
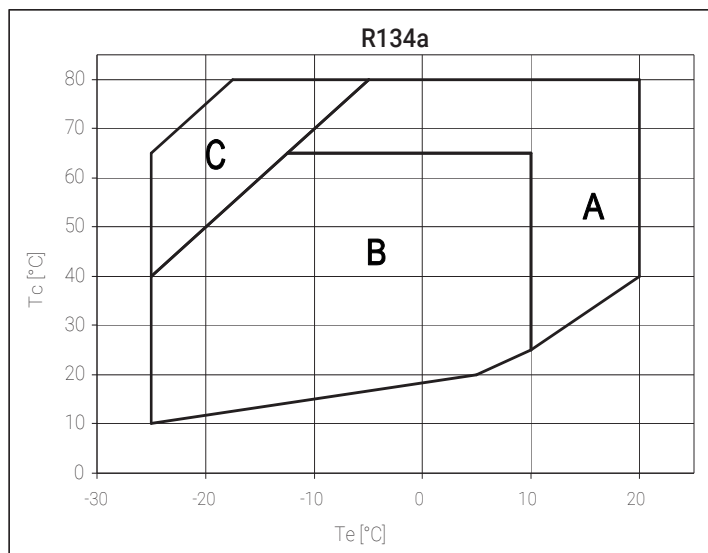
Q [W]- wydajność chłodnicza  
 P [kW]- pobór mocy

## R134a

		Te°C											
[°C]	[Hz]	+20	+15	+10	+5	0	-5	-10	-15	-20			
35	20	Q	-	1840	1530	1260	1020	810	630	480	360	-	
		P	-	0,39	0,38	0,37	0,35	0,32	0,30	0,27	0,24	-	
	35	Q	-	3460	2880	2360	1910	1530	1190	905	675	-	
		P	-	0,64	0,63	0,60	0,57	0,53	0,49	0,44	0,39	-	
	50	Q	-	4980	4140	3400	2750	2190	1710	1310	970	-	
		P	-	0,9	0,88	0,84	0,8	0,74	0,68	0,61	0,55	-	
	70	Q	-	6860	5710	4690	3800	3020	2360	1800	1340	-	
		P	-	1,24	1,21	1,16	1,10	1,03	0,94	0,85	0,75	-	
	90	Q	-	8310	6910	5670	4590	3660	2860	2180	1620	-	
		P	-	1,60	1,56	1,51	1,42	1,33	1,22	1,10	0,97	-	
	45	20	Q	1880	1580	1300	1070	855	675	520	390	280	-
			P	0,49	0,47	0,45	0,42	0,39	0,35	0,32	0,28	0,24	-
35		Q	3540	2970	2460	2010	1610	1280	980	735	530	-	
		P	0,80	0,77	0,73	0,69	0,63	0,58	0,52	0,46	0,40	-	
50		Q	5100	4270	3540	2890	2320	1830	1420	1060	765	-	
		P	1,12	1,08	1,02	0,96	0,89	0,81	0,72	0,64	0,56	-	
70		Q	7030	5880	4870	3980	3200	2530	1950	1460	1050	-	
		P	1,55	1,49	1,42	1,32	1,22	1,11	1,00	0,88	0,77	-	
90		Q	8510	7120	5900	4820	3870	3060	2360	1770	1270	-	
		P	2,01	1,93	1,83	1,71	1,58	1,44	1,29	1,14	0,99	-	

Tc- Temperatura skraplania      Q [W]- wydajność chłodnicza  
 Te- Temperatura parowania      P [kW]- pobór mocy

## Koperty pracy



- A** - Tylko modele „CC”
- B** - Standardowa praca
- C** - Wentylator chłodzący lub maksymalne przegrzanie 20K
- D** - Wentylator chłodzący + maksymalne przegrzanie 20K

\* podczas używania R448A, wydajność maleje o 1 %, informacje dla pozostałych czynników po kontakcie z działem technicznym TCHW

## Rys. techniczny

