



OFFICINE MARIO DORIN SINCE 1918

**DORIN**<sup>®</sup>  
INNOVATION

# KARTA TECHNICZNA

Sprężarka półtermetyczna tłokowa

**Dorin H151CC**



## Sprężarka półtermiczna tłokowa Dorin H151CC

Producent:	Dorin
Seria:	H 11
Typ:	Półtermiczna tłokowa

### Dane Techniczne:

Ilość cylindrów:		2
Wydajność wolumetryczna:	m <sup>3</sup> /h	6,71
Zasilanie / Rozruch	V/~/Hz	380-420/3/50 (Y)
Prąd blokady wirnika:	A	15,5
Max. prąd pracy:	A	3,4
Przyłącze ssawne:	mm	16
Przyłącze tłoczne:	mm	12
Olej:	l	1,0 POE 32
Waga netto:	kg	38
Waga brutto:	kg	42



# Wydajność chłodnicza i pobór mocy

## R134a

		Te°C									
Tc°C		20	15	10	5	0	-5	-10	-15	-20	-40
35	Q	-	6170	5120	4190	3390	2690	2090	1590	1180	-
	P	-	1,09	1,06	1,02	0,96	0,89	0,82	0,74	0,66	-
45	Q	6340	5300	4380	3560	2860	2250	1730	1300	935	-
	P	1,37	1,31	1,24	1,16	1,07	0,97	0,87	0,77	0,68	-

Tc- Temperatura skraplania  
 Te- Temperatura parowania

Q [W]- wydajność chłodnicza  
 P [kW]- pobór mocy

## R449A/R448A

		Te°C									
Tc°C		5	0	-5	-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40
35	Q	6630	5490	4500	3640	2900	2270	1750	1320	960	675
	P	1,56	1,52	1,46	1,36	1,26	1,14	1,01	0,89	0,78	0,69
45	Q	-	4670	3790	3040	2400	1860	1410	1040	735	495
	P	-	1,84	1,7	1,54	1,38	1,21	1,04	0,89	0,75	0,64

Tc- Temperatura skraplania  
 Te- Temperatura parowania

Q [W]- wydajność chłodnicza  
 P [kW]- pobór mocy

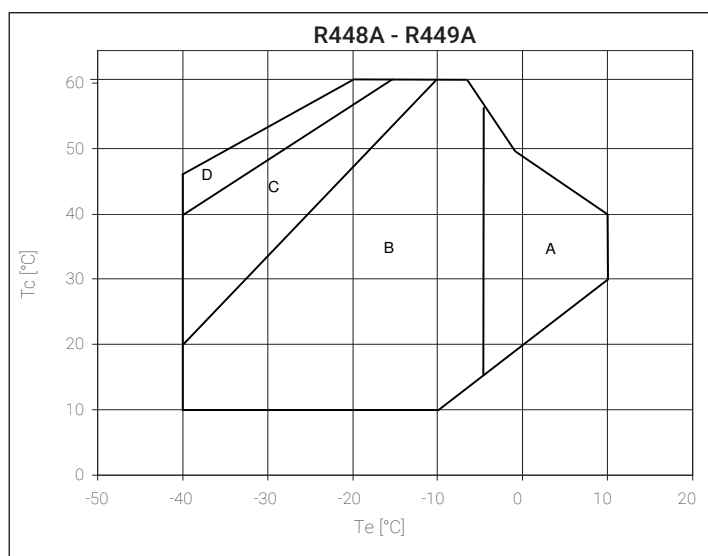
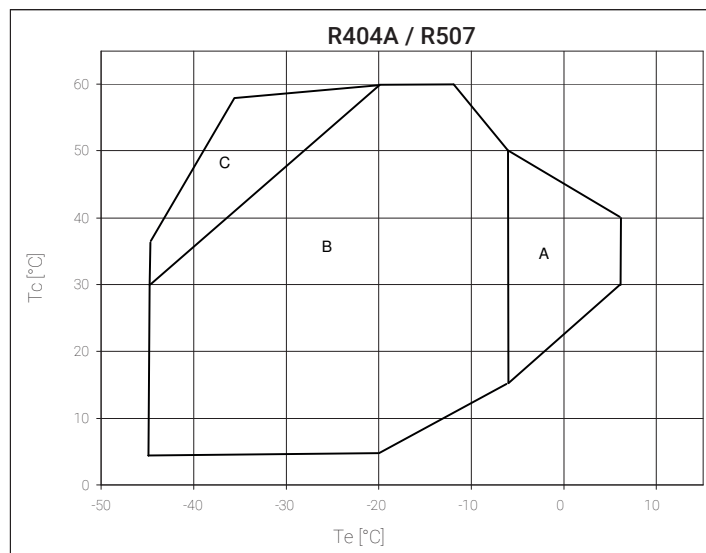
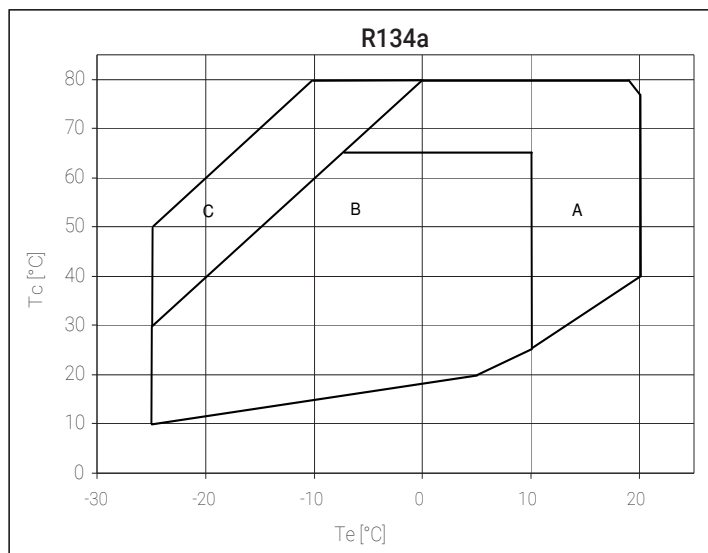
## R404A/R507

		Te°C									
Tc°C		5	0	-5	-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40
35	Q	6760	5680	4740	3900	3180	2550	2010	1550	1160	835
	P	1,68	1,65	1,58	1,50	1,40	1,29	1,17	1,04	0,92	0,80
45	Q	-	4700	3890	3190	2580	2050	1600	1210	875	595
	P	-	1,94	1,82	1,68	1,53	1,38	1,22	1,07	0,92	0,78

Tc- Temperatura skraplania  
 Te- Temperatura parowania

Q [W]- wydajność chłodnicza  
 P [kW]- pobór mocy

## Koperty pracy



- A** - Tylko modele „CC”
- B** - Standardowa praca
- C** - Wentylator chłodzący lub maksymalne przegrzanie 20K
- D** - Wentylator chłodzący + maksymalne przegrzanie 20K

\* podczas używania R448A, wydajność maleje o 1 %, informacje dla pozostałych czynników po kontakcie z działem technicznym TCHW

Rys. techniczny

