



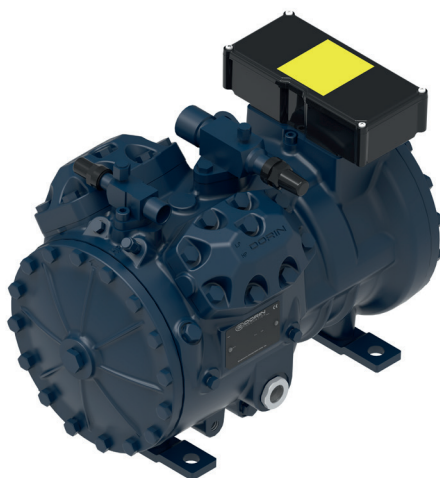
OFFICINE MARIO DORIN SINCE 1918

DORIN[®]
INNOVATION

KARTA TECHNICZNA

Sprężarka półtermetyczna tłokowa

Dorin HI701CC



Sprężarka półtermiczna tłokowa Dorin HI701CC

Producent:	Dorin
Seria:	HI 35
Typ:	Półtermiczna tłokowa

Dane Techniczne:

Ilość cylindrów:		4
Wydajność wolumetryczna 20Hz:	m ³ /h	10,93
Wydajność wolumetryczna 50Hz:	m ³ /h	27,33
Wydajność wolumetryczna 90Hz:	m ³ /h	49,19
Zasilanie / Rozruch	V/~ / Hz	230 V / 3 / 50 (Δ)
Prąd blokady wirnika:	A	149,0
Max. prąd pracy:	A	29,0
Przyłącze ssawne:	mm	35
Przyłącze tłoczne:	mm	28
Olej:	l	2.0l - POE 32
Waga netto:	kg	93
Waga brutto:	kg	110



Wydajność chłodnicza i pobór mocy

R449A/R448A

		Te°C										
[°C]	[Hz]	5	0	-5	-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40	
35	20	Q	10740	8790	7110	5680	4460	3450	2610	1930	1390	965
		P	2,41	2,35	2,26	2,13	1,97	1,78	1,59	1,38	1,18	0,99
	35	Q	19780	16250	13180	10540	8310	6430	4880	3620	2610	1820
		P	4,10	3,99	3,81	3,57	3,29	2,97	2,63	2,28	1,94	1,62
	50	Q	28420	23340	18940	15150	11940	9250	7020	5210	3760	2620
			P	5,82	5,66	5,40	5,05	4,64	4,18	3,70	3,21	2,72
		P	38640	31790	25830	20700	16340	12670	9630	7160	5170	3610
			P	8,28	8,02	7,62	7,11	6,51	5,85	5,16	4,46	3,77
	90	Q	45450	37510	30570	24580	19460	15140	11550	8610	6240	4370
			P	11,52	11,08	10,45	9,67	8,78	7,83	6,84	5,86	4,92
		P	9210	7500	6020	4770	3720	2850	2140	1570	1120	760
			P	2,88	2,73	2,56	2,35	2,12	1,88	1,63	1,39	1,16
45	20	Q	16980	13850	11150	8860	6920	5320	4000	2940	2100	1440
		P	4,91	4,64	4,31	3,94	3,54	3,13	2,71	2,30	1,91	1,56
	35	Q	24390	19900	16030	12730	9960	7650	5760	4230	3020	2070
		P	6,97	6,58	6,10	5,57	5,00	4,41	3,81	3,23	2,68	2,18
	50	Q	33160	27100	21860	17390	13620	10480	7900	5810	4150	2850
			P	9,90	9,32	8,62	7,85	7,02	6,17	5,31	4,49	3,71
		P	39000	31970	25880	20650	16220	12520	9470	6990	5010	3450
			P	13,79	12,87	11,82	10,67	9,47	8,25	7,05	5,90	4,84

Tc- Temperatura skraplania
 Te- Temperatura parowania

Q [W]- wydajność chłodnicza
 P [kW]- pobór mocy

R404A/R507

		Te°C											
[°C]	[Hz]	5	0	-5	-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40		
35	20	Q	10980	9130	7510	6100	4900	3870	3000	2280	1690	1210	
		P	2,64	2,57	2,47	2,33	2,17	1,99	1,80	1,60	1,40	1,20	
	35	Q	20240	16870	13910	11340	9110	7210	5610	4270	3170	2280	
		P	4,50	4,36	4,17	3,92	3,63	3,32	2,98	2,64	2,29	1,96	
	50	Q	29070	24240	19990	16290	13100	10370	8070	6150	4560	3280	
		P	6,40	6,19	5,90	5,54	5,13	4,68	4,20	3,71	3,22	2,74	
	70	Q	39530	33010	27270	22260	17920	14210	11070	8450	6280	4520	
		P	9,09	8,77	8,33	7,80	7,20	6,54	5,86	5,15	4,46	3,78	
	90	Q	46490	38940	32280	26430	21350	16990	13280	10160	7580	5470	
		P	12,66	12,11	11,42	10,61	9,71	8,75	7,77	6,78	5,81	4,89	
	45	20	Q	9180	7590	6210	5030	4010	3150	2430	1830	1340	930
			P	3,10	2,96	2,78	2,58	2,37	2,14	1,90	1,66	1,42	1,20
35		Q	16910	14020	11510	9330	7470	5880	4540	3430	2510	1760	
		P	5,28	5,01	4,69	4,34	3,96	3,56	3,15	2,74	2,34	1,96	
50		Q	24280	20150	16540	13410	10730	8450	6540	4940	3620	2530	
		P	7,49	7,10	6,65	6,13	5,59	5,01	4,43	3,85	3,28	2,75	
70		Q	33020	27440	22560	18320	14680	11580	8970	6780	4970	3490	
		P	10,66	10,07	9,39	8,64	7,84	7,01	6,18	5,35	4,55	3,79	
90		Q	38830	32370	26700	21760	17490	13840	10750	8160	6000	4220	
		P	14,83	13,90	12,87	11,75	10,58	9,38	8,20	7,04	5,93	4,91	

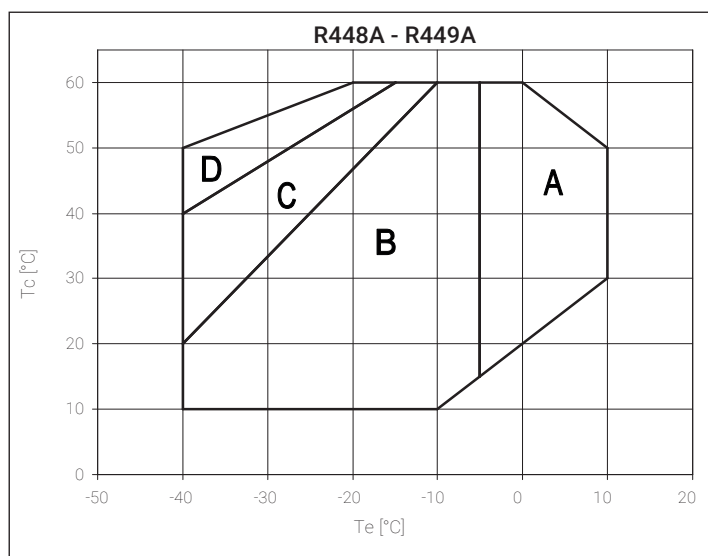
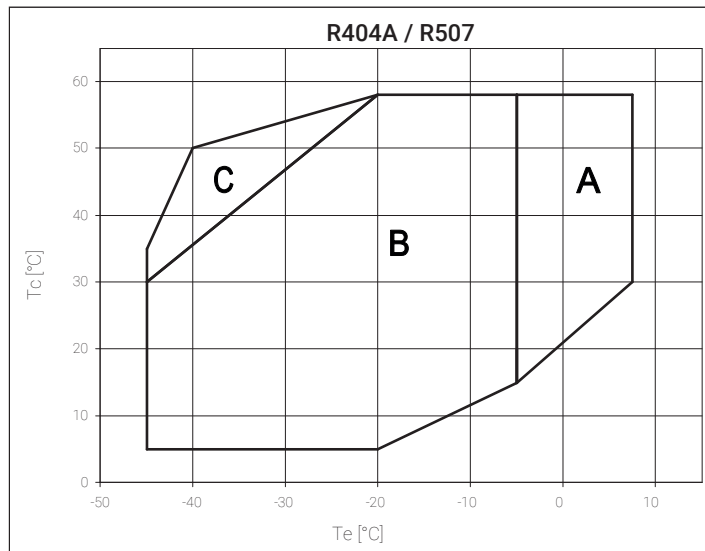
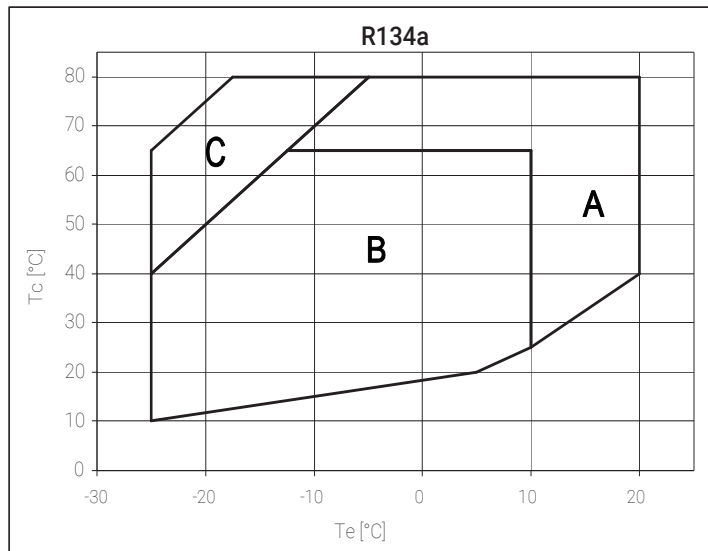
Tc- Temperatura skraplania Q [W]- wydajność chłodnicza
 Te- Temperatura parowania P [kW]- pobór mocy

R134a

		Te°C											
[°C]	[Hz]	+20	+15	+10	+5	0	-5	-10	-15	-20			
35	20	Q	-	9530	7910	6500	5270	4210	3320	2570	1950	-	
		P	-	1,74	1,69	1,61	1,52	1,42	1,31	1,19	1,08	-	
	35	Q	-	17970	14920	12250	9930	7940	6250	4840	3680	-	
		P	-	2,85	2,76	2,63	2,48	2,32	2,14	1,95	1,76	-	
	50	50	Q	-	25870	21490	17640	14300	11430	9000	6970	5290	-
			P	-	3,99	3,86	3,69	3,48	3,24	2,99	2,73	2,47	-
		70	Q	-	35660	29610	24310	19710	15760	12400	9600	7290	-
			P	-	5,51	5,33	5,09	4,80	4,48	4,13	3,77	3,41	-
	90	Q	-	43170	35850	29430	23860	19070	15010	11620	8830	-	
		P	-	7,13	6,90	6,58	6,21	5,79	5,34	4,88	4,41	-	
	45	20	Q	9940	8320	6880	5630	4550	3620	2840	2180	1630	-
			P	2,16	2,07	1,96	1,84	1,71	1,57	1,43	1,29	1,15	-
35		Q	18750	15690	12990	10630	8580	6830	5350	4100	3080	-	
		P	3,54	3,39	3,21	3,01	2,80	2,57	2,34	2,11	1,89	-	
50		50	Q	27000	22580	18700	15300	12360	9830	7700	5910	4430	-
			P	4,95	4,74	4,50	4,22	3,92	3,60	3,27	2,95	2,64	-
		70	Q	37210	31120	25770	21080	17030	13550	10610	8140	6100	-
			P	6,84	6,55	6,21	5,82	5,41	4,97	4,52	4,08	3,64	-
90		Q	45040	37680	31190	25520	20610	16410	12840	9850	7390	-	
		P	8,85	8,47	8,03	7,53	7,00	6,43	5,85	5,28	4,71	-	

Tc- Temperatura skraplania Q [W]- wydajność chłodnicza
 Te- Temperatura parowania P [kW]- pobór mocy

Koperty pracy



- A** - Tylko modele „CC”
- B** - Standardowa praca
- C** - Wentylator chłodzący lub maksymalne przegrzanie 20K
- D** - Wentylator chłodzący + maksymalne przegrzanie 20K

* podczas używania R448A, wydajność maleje o 1 %, informacje dla pozostałych czynników po kontakcie z działem technicznym TCHW

Rys. techniczny

