



OFFICINE MARIO DORIN SINCE 1918

**DORIN**<sup>®</sup>  
INNOVATION

# KARTA TECHNICZNA

Sprężarka półtermetyczna tłokowa

**Dorin HI241CC**



## Sprężarka półtermetyczna tłokowa Dorin HI241CC

Producent:	Dorin
Seria:	HI 11
Typ:	Półtermetyczna tłokowa

### Dane Techniczne:

Ilość cylindrów:		2
Wydajność wolumetryczna 20Hz:	m <sup>3</sup> /h	3,81
Wydajność wolumetryczna 50Hz:	m <sup>3</sup> /h	9,52
Wydajność wolumetryczna 90Hz:	m <sup>3</sup> /h	17,14
Zasilanie / Rozruch	V/~ / Hz	230 V / 3 / 50 (Δ)
Prąd blokady wirnika:	A	55,0
Max. prąd pracy:	A	12,6
Przyłącze ssawne:	mm	22
Przyłącze tłoczne:	mm	16
Olej:	l	1l - POE 32
Waga netto:	kg	50
Waga brutto:	kg	53



## Wydajność chłodnicza i pobór mocy

### R449A/R448A

		Te°C											
[°C]	[Hz]	5	0	-5	-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40		
35	20	Q	3590	2970	2420	1950	1550	1210	925	695	505	350	
		P	0,91	0,89	0,85	0,81	0,75	0,69	0,62	0,55	0,48	0,41	
	35	Q	6610	5480	4480	3620	2890	2260	1740	1300	945	660	
		P	1,55	1,50	1,44	1,35	1,26	1,15	1,03	0,91	0,79	0,66	
	50	Q	9500	7870	6440	5210	4150	3250	2500	1870	1360	945	
			P	2,21	2,13	2,03	1,91	1,77	1,62	1,45	1,28	1,10	0,93
		70	Q	12910	10710	8780	7110	5670	4450	3420	2570	1870	1310
			P	3,14	3,02	2,87	2,69	2,49	2,27	2,03	1,78	1,53	1,28
	90	Q	15180	12640	10400	8450	6760	5320	4100	3090	2260	1580	
		P	4,36	4,17	3,93	3,66	3,35	3,03	2,69	2,34	2,00	1,66	
	45	20	Q	3070	2520	2040	1630	1280	990	745	550	385	255
			P	1,11	1,05	0,98	0,90	0,82	0,73	0,64	0,55	0,45	0,36
35		Q	5650	4650	3780	3030	2390	1850	1400	1030	725	480	
		P	1,89	1,78	1,66	1,52	1,37	1,22	1,06	0,90	0,74	0,59	
50		Q	8120	6680	5430	4350	3430	2660	2010	1480	1050	690	
		P	2,68	2,52	2,34	2,15	1,94	1,72	1,50	1,27	1,04	0,82	
70		Q	11040	9090	7400	5940	4690	3640	2760	2030	1440	950	
		P	3,81	3,57	3,31	3,02	2,72	2,41	2,09	1,76	1,45	1,14	
90		Q	12980	10730	8760	7050	5590	4350	3310	2440	1730	1150	
		P	5,30	4,94	4,53	4,11	3,67	3,22	2,77	2,32	1,89	1,47	

Tc- Temperatura skraplania  
 Te- Temperatura parowania

Q [W]- wydajność chłodnicza  
 P [kW]- pobór mocy

## R404A/R507

		Te°C											
[°C]	[Hz]	5	0	-5	-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40		
35	20	Q	3710	3110	2580	2120	1720	1380	1080	830	615	440	
		P	1,00	0,98	0,95	0,90	0,85	0,78	0,71	0,64	0,57	0,51	
	35	Q	6830	5740	4780	3940	3200	2570	2020	1550	1160	830	
		P	1,71	1,67	1,60	1,52	1,42	1,30	1,18	1,06	0,94	0,83	
	50	Q	9810	8250	6870	5660	4600	3690	2900	2230	1670	1190	
		P	2,43	2,37	2,27	2,15	2,00	1,84	1,67	1,49	1,32	1,17	
	70	Q	13340	11240	9370	7730	6300	5050	3980	3070	2300	1640	
		P	3,45	3,35	3,21	3,02	2,81	2,57	2,32	2,07	1,83	1,61	
	90	Q	15690	13260	11090	9180	7500	6040	4770	3690	2770	1990	
		P	4,80	4,63	4,40	4,11	3,78	3,44	3,08	2,73	2,39	2,08	
	45	20	Q	3110	2590	2130	1740	1400	1100	845	630	450	295
			P	1,22	1,16	1,09	1,02	0,94	0,85	0,76	0,68	0,60	0,53
35		Q	5720	4780	3950	3230	2600	2050	1580	1190	845	550	
		P	2,07	1,97	1,85	1,71	1,56	1,42	1,26	1,12	0,98	0,86	
50		Q	8220	6860	5680	4630	3730	2950	2280	1700	1210	795	
		P	2,94	2,79	2,61	2,42	2,21	1,99	1,78	1,57	1,38	1,21	
70		Q	11170	9350	7740	6330	5100	4040	3120	2340	1670	1100	
		P	4,18	3,95	3,69	3,40	3,10	2,79	2,48	2,18	1,91	1,66	
90		Q	13140	11030	9160	7520	6080	4830	3740	2810	2010	1330	
		P	5,81	5,46	5,06	4,63	4,18	3,73	3,29	2,87	2,49	2,15	

Tc- Temperatura skraplania      Q [W]- wydajność chłodnicza  
 Te- Temperatura parowania      P [kW]- pobór mocy

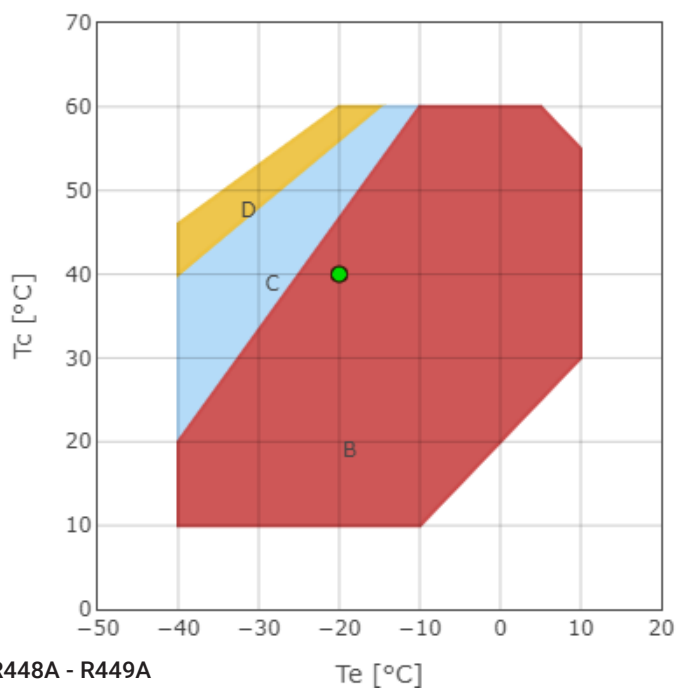
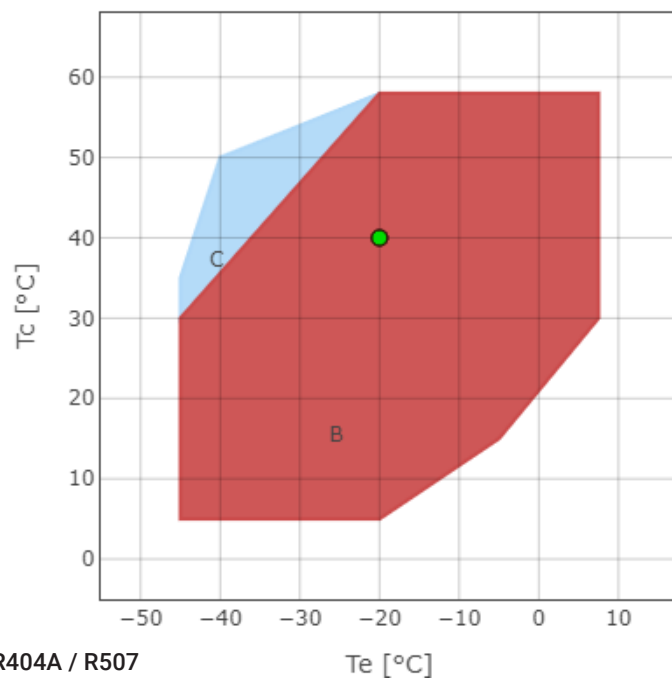
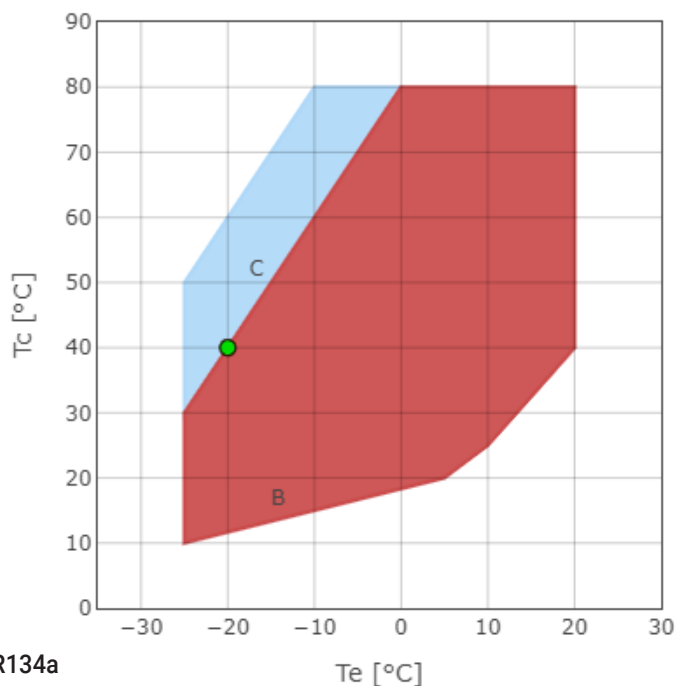
## R134a

		Te°C											
[°C]	[Hz]	+20	+15	+10	+5	0	-5	-10	-15	-20			
35	20	Q	-	3340	2770	2270	1840	1460	1140	870	650	-	
		P	-	0,62	0,64	0,64	0,61	0,58	0,53	0,47	0,41	-	
	35	Q	-	6290	5230	4280	3460	2750	2150	1640	1220	-	
		P	-	1,02	1,05	1,04	1,00	0,94	0,86	0,77	0,67	-	
	50	Q	-	9060	7520	6170	4980	3960	3090	2360	1760	-	
		P	-	1,43	1,47	1,46	1,40	1,32	1,20	1,07	0,93	-	
	70	Q	-	12480	10370	8500	6870	5460	4260	3250	2420	-	
		P	-	1,97	2,02	2,01	1,94	1,82	1,66	1,48	1,29	-	
	90	Q	-	15110	12550	10290	8310	6610	5160	3940	2930	-	
		P	-	2,55	2,62	2,60	2,51	2,35	2,15	1,92	1,67	-	
	45	20	Q	3460	2890	2390	1950	1570	1230	950	715	520	-
			P	0,81	0,81	0,79	0,75	0,69	0,63	0,56	0,49	0,42	-
35		Q	6520	5450	4510	3670	2950	2330	1790	1350	980	-	
		P	1,32	1,32	1,28	1,22	1,14	1,03	0,92	0,80	0,68	-	
50		Q	9390	7850	6480	5290	4240	3350	2580	1940	1410	-	
		P	1,84	1,85	1,80	1,71	1,59	1,45	1,29	1,12	0,96	-	
70		Q	12940	10810	8940	7290	5850	4610	3550	2670	1940	-	
		P	2,55	2,55	2,48	2,36	2,19	2,00	1,78	1,55	1,32	-	
90		Q	15660	13090	10820	8820	7080	5580	4300	3230	2350	-	
		P	3,30	3,30	3,21	3,06	2,84	2,58	2,30	2,00	1,71	-	

Tc- Temperatura skraplania  
 Te- Temperatura parowania

Q [W]- wydajność chłodnicza  
 P [kW]- pobór mocy

## Koperty pracy



- A** - Tylko modele „CC”
- B** - Standardowa praca
- C** - Wentylator chłodzący lub maksymalne przegrzanie 20K
- D** - Wentylator chłodzący + maksymalne przegrzanie 20K

\* podczas używania R448A, wydajność maleje o 1 %, informacje dla pozostałych czynników po kontakcie z działem technicznym TCHW

# Rys. techniczny

